**2019年工会会员郊游活动情况表**

**科室： 年 月 日**

|  |
| --- |
| **参加人员签字：** |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **合计： 人，活动经费： 元**。 |